

COMAPE

Desenvolvimento de Tecnologia em Segurança do Trabalho

Confiança que se renova, qualidade que se comprova.

Sistema de escoramento

O sistema de escoramento Comape foi desenvolvido para garantir a máxima segurança em serviços de aberturas de valas.

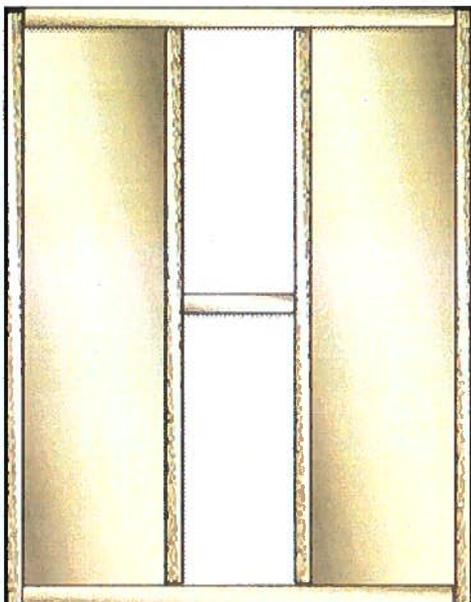
A sua simplicidade e rapidez no manuseio para deslocar e montar dentro ou fora das valetas permite alcançar elevados índices de produtividade com total segurança para os técnicos da área de saneamento e fornecimento de água, substituindo integralmente a utilização de estacas e pranchas.



Sistema de escoramento Comape

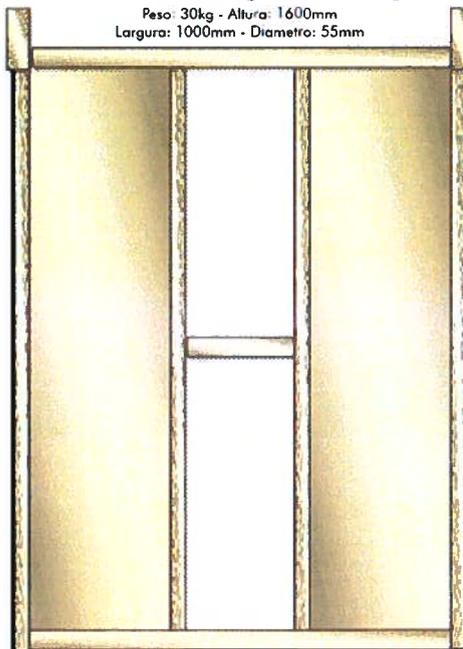
Parede de blindagem simples

Peso: 29kg - Altura: 1500mm
Largura: 1000mm - Diâmetro: 45mm



Parede de blindagem com engate

Peso: 30kg - Altura: 1600mm
Largura: 1000mm - Diâmetro: 55mm



Esticador com engate simples

Peso: 7,7kg
Comprimento fechado: 650mm
Comprimento aberto: 1050mm



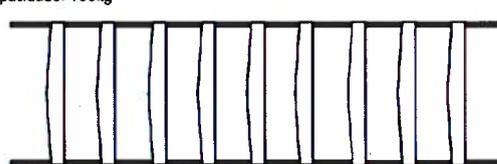
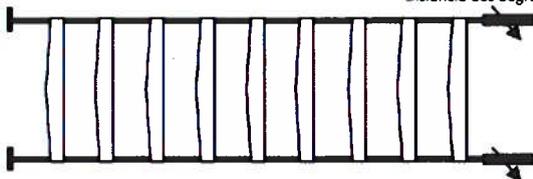
Esticador com engate duplo

Peso: 8,5kg
Comprimento fechado: 650mm
Comprimento aberto: 1050mm



Escada metálica dupla com engate e degraus antiderrapantes

Altura parcial: 2,5mt - Altura total: 5mt - Largura: 45cm
Distância dos degraus: 30cm - Capacidade: 100kg



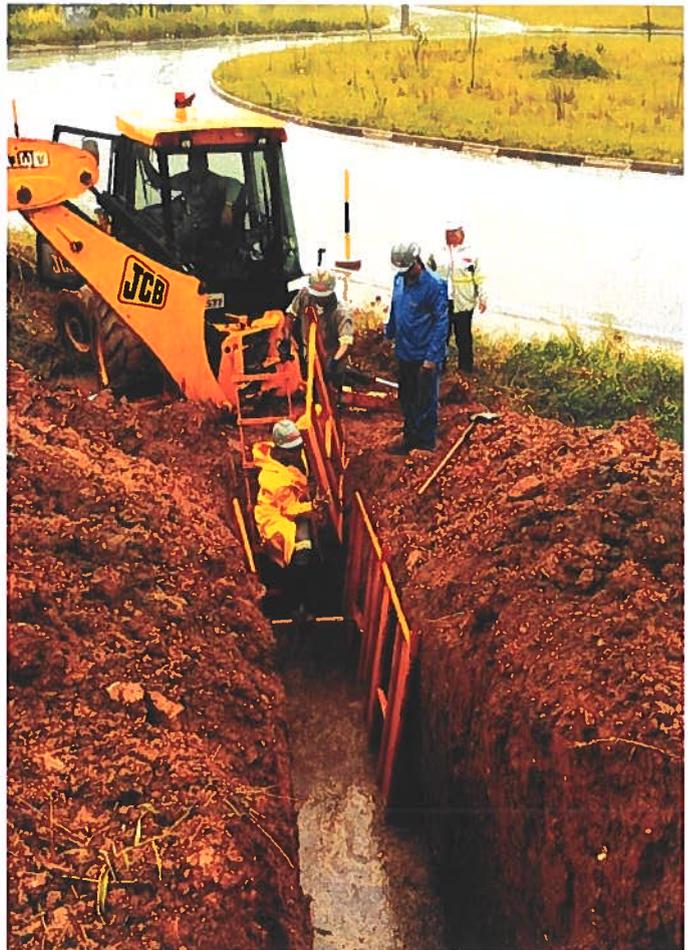
COMAPE
Comando de Preço e Assistência Técnica de Independente Produtos
Confiança que se renova, qualidade que se comprova.

Procedimentos de Montagem

As placas ou paredes de blindagem deverão ser montadas dentro das valetas de no máximo um metro de diâmetro em paralelo uma de cada lado da valeta fixando o esticador ou estronca regulável entre as duas placas girando o meio do esticador com a ajuda da alavanca de uma forma que abra o esticador e pressione as placas contra as paredes da valeta fazendo com que possa haver segurança contra o desmoronamento das mesmas, lembrando que a valeta deverá ser feita o mais plana e alinhada possível para o bom assentamento e encaixe das placas como na imagem abaixo:



Deverão também ser respeitando os espaçamentos entre as placas, que deverá ser de um metro em solo firme e seco ou uma ao lado da outra sem espaçamento em solo arenoso ou úmido como nas imagens a seguir:



Procedimentos de armazenamento e transporte dos componentes de escoramento

A limpeza após cada uso dos componentes de escoramento é essencial para evitar a corrosão e oxidação, os componentes deverão ser limpos (lavados) e periodicamente deverão ser novamente pintados com revestimento anticorrosivo tipo zarcão para evitar corrosão e oxidação e garantir a vida útil dos mesmos, as roscas dos esticadores ou estroncas reguláveis deverão ser limpas regularmente para evitar o travamento das mesmas na hora de abrir ou fechar provocando assim o desgaste e perda das roscas.

O local para armazenamento dos componentes de escoramento (placas de contenção, esticadores ou estroncas e escadas) deve ser coberto, para evitar sol e chuva, também deve ser feito em local exclusivo sendo longe do chão, em pé se estiverem úmidos e deitado de forma empilhadas se totalmente secos.

As Placas têm que estar arrumados em ordem de tamanho ou seja agrupados de acordo com o comprimento e por tipo de placas (com engates e sem engates).

Nos locais de armazenamento das escoras ou almoxarifado, deverá haver cartazes de segurança, alertando quanto ao manuseio correto de material.

O local para armazenamento das placas deve estar em excelente estado e pode ser feito por duas madeiras (vigas) em paralelo no chão para que possam ser empilhadas na quantidade máxima de 32 (trinta e duas) placas.

Utilizar check-list formal com formulário de registro para a saída das escoras por kits e recebimento de volta para armazenagem sempre conferindo a quantidade dos componentes do kit.

O material deve ser transportado em carro-plataforma apropriado ou veículo de carroceria com sistema de proteção contra quedas dos componentes, poderá usar cintas de amarração com sistema de catraca para fixar as mesmas.

